

INFORMATOR

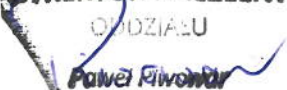
Zakładu Dużego Ryzyka

Informacje wymagane art. 261 a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska do podania do publicznej wiadomości przez prowadzących zakłady dużego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz

Informacje wymagane art. 261 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska przeznaczone dla osób i obiektów użyteczności publicznej oraz zakładów znajdujących się na terenie ZWR Rejon Rudna i jej sąsiedztwie, które mogą zostać dotknięte skutkami awarii.

Osoba przekazująca informacje:

**DYREKTOR
PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU**

**DYREKTOR NACZELNY
ODZIAŁU**

Paweł Piwowar

Paweł Piwowar

Kwiecień 2021

1. Oznaczenie prowadzącego zakład (art. 261a 1.1)*.

KGHM Polska Miedź S.A.
z siedzibą 59-301 Lubin
ul. Marii Skłodowskiej-Curie 48
Telefon: +48 76 74 78 200
Fax: +48 76 74 78 500
www.kghm.com

KGHM Polska Miedź S.A.
Oddział Zakłady Wzbogacania Rud
Rejon ZWR Polkowice
ul. Henryka Dąbrowskiego 50
59 -100 Polkowice
Telefon: +48 76 74 74 744
Fax: +48 76 74 74 701

2. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym (art. 261a 1.2)*.

Zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, **KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Zakłady Wzbogacania Rud Rejon ZWR Rudna znajdujący się w Polkowicach został zaliczony do grupy zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu na ilość mogących się w nim znajdować materiałów niebezpiecznych dla środowiska, w tym w szczególności koncentratu miedzi.**

KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Zakłady Wzbogacania Rud Rejon ZWR Rudna potwierdza, że podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz dokonał **Zgłoszenia**, o którym mowa w art. 250 ust. 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska. Zgłoszenie, o którym mowa, prowadzący zakład przekazał Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Komendantowi Państwowej Straży Pożarnej oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska dnia 28.02.2019 r. wraz ze zgłoszeniem prowadzący zakład przekazał również w dniu 28.02.2019 r. r. **Program Zapobiegania Awariom**.

3. Opis działalności zakładu (art. 261a 1.3)*.

Przedmiotem działalności instalacji przeróbki rud miedzi znajdującej się na terenie Oddziału Zakłady Wzbogacania Rud, Rejon ZWR „Rudna” jest produkcja koncentratu miedziowego z urobku wydobytego we współpracującej z instalacją kopalni KGHM Polska Miedź S.A., Oddział Zakłady Górnicze „Rudna”.

Urobek do zakładu dostarczany jest bezpośrednio z szybu skipowego zlokalizowanego na tym samym rejonie szybowym („Rudna Główna”) oraz transportem kolejowym z rejonu szybowego O/ZG „Rudna Zachodnia”. Pierwszymi elementami przygotowania urobku jest przesiewanie w celu oddzielenia frakcji drobnej od grubej oraz kruszenie frakcji grubej. Następne etapy procesu produkcyjnego odbywają się na mokro. Kolejnym ogniwem łańcucha technologicznego jest mielenie w młynach bębnowych. W Rejonie ZWR „Rudna”, mielenie odbywa się w młynach bębnowych na mokro, co korzystnie wpływa na lepsze uziarnienie produktu mielenia i spadek zużycia energii. Po uzyskaniu wymaganego uziarnienia urobek kierowany jest do wzbogacania metodą flotacji. Proces flotacji realizowany jest w 5 stadiach: flotacja wstępna, flotacja główna, oraz trzy stadia flotacji czyszczących. Każde stadium, ze względu na odrębną funkcję w układzie technologicznym, wymaga zastosowania specyficznych rozwiązań techniczno-technologicznych. Najważniejszym produktem procesu flotacji jest koncentrat końcowy miedzi o wychodzie około 6%, który kierowany jest do procesu odwadniania w celu zmniejszenia jego wilgotności do wymaganej wartości, wynoszącej około 8,5%. Tak przygotowany koncentrat transportowany jest przenośnikami taśmowymi na załadunek wagonów kierowanych do hut miedzi.

Drugi produkt zakładu wzbogacania – odpady flotacyjne w postaci zawiesiny w wodzie technologicznej - kierowany jest do rzepia odpadów końcowych, a następnie siecią hydrotransportu do tzw. Obiektu Unieszkodliwiania Odpadów Wydobywczych „Żelazny Most”.

4. Charakterystyka substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie zakładu (art. 261a 1.4)*.

O zaliczeniu O/ZWR Rejonu Rudna do grupy **zakładów o dużym ryzyku** decyduje ilość mogących znajdować się na jej terenie materiałów niebezpiecznych. Poniżej

przedstawiono charakterystykę tych substancji oraz podano ich nazwy i zagrożenia, jakie powodują.

Nazwa substancji	Powodowane zagrożenia
Koncentrat miedzi	<p>H360 - Może działać szkodliwie na płodność lub na dziecko w łonie matki</p> <p>H373 - Może spowodować uszkodzenie narządów w następstwie długotrwałego lub powtarzającego się narażenia</p> <p>H400 - Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne</p> <p>H412 - Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki</p>
Odczynniki zbierające (nazwa handlowa: ksantogeniany)	<p>H302 - Działa szkodliwie po połknięciu</p> <p>H312 - Działa szkodliwie w kontakcie ze skórą</p> <p>H314 - Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu</p> <p>H318 - Powoduje poważne uszkodzenie oczu</p> <p>H332 - Działa szkodliwie w następstwie wdychania</p> <p>H372 - Powoduje uszkodzenie narządów</p> <p>H411 - Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki</p> <p>EUH018 - Podczas stosowania mogą powstawać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem</p>
Odczynniki pianotwórcze (nazwa handlowa: Nasfroth)	<p>H318 - Powoduje poważne uszkodzenie oczu</p>
Gaz ziemny	<p>H220 - Skrajnie łatwopalny gaz</p>

Wyciągi z Kart charakterystyki materiałów niebezpiecznych, jakie mogą znajdować się na terenie KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Zakłady Wzbogacania Rud Rejon ZWR Rudna, a które zawierają szczegółowe informacje dotyczące właściwości fizyko-chemiczne tych materiałów, przedstawiono w **załącznikach od nr 1 do nr 4 do Informatora**.

5. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej (art. 261. 5.1) oraz art. 261a 1.5)*.

W przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w O/ZWR Rejon Rudna, Nadsztygar ds. Produkcji – Kierownik Zmiany O/ZWR z Działu Koordynacji Produkcji pełniący funkcję służby dyspozytorskiej niezwłocznie informuje:

- Dolnośląskiego Komendanta Wojewódzkiego PSP,
- Dolnośląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska (po godz. 20:00, w niedzielę i święta należy informować WIOŚ faxem pod nr telefonu: 76 850 61 38)

Decyzję o ogłoszeniu sygnału alarmowego lub komunikatu ostrzegawczego zgodnie z zapisami rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 stycznia 2013 roku *w sprawie systemów wykrywania skażeń i powiadamiania o ich wystąpieniu oraz właściwości organów w tych sprawach* podejmuje właściwy terytorialnie organ administracji publicznej.

Sposób alarmowania o awarii

System alarmowania pracowników zakładu, oraz wszystkich innych osób mogących przebywać na terenie zakładu, o wystąpieniu awarii w O/ZWR Rejon Rudna realizowany będzie za pomocą wszystkich dostępnych środków w tym:

- sygnalizatorów świetlno-dźwiękowych systemu sygnalizacji pożarowej, tam gdzie go wykonano,
- za pomocą połączeń telefonicznych i radiowych,
- poprzez informacje przekazywane i rozpowszechniane osobiście przez przełożonych lub inne wyznaczone osoby.

Zalecenia dotyczące działań, które zagrożona ludność powinna podjąć, oraz ze sposobu, w jaki powinna się zachować w razie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Przewiduje się, że wszystkie mogące wystąpić w zakładzie awarie przemysłowe zostaną ograniczone do terenu zakładu i nie będą stwarzały zagrożenia dla społeczeństwa. Ze względu na właściwości tej substancji nie przewiduje się żadnej możliwości wystąpienia awarii, która spowodowałaby skutki poza granicami zakładu. Jednakże w każdym przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zagrożona ludność powinna zachować się zgodnie z następującymi wskazówkami:

1. Nie zbliżać się do rejonu zagrożenia
2. Przebywając na terenie otwartym:
 - zwrócić uwagę na kierunek wiatru,
 - opuścić zagrożony teren prostopadle do kierunku wiatru,
 - postępować zgodnie z poleceniami zawartymi w komunikatach radiowych, telewizyjnych lub przekazywanych przez ruchome środki nagłaśniające,
 - chronić drogi oddechowe, wykonać filtr ochronny z dostępnych materiałów.
3. Nasłuchiwać komunikatów udostępnianych w środkach masowego przekazu, w tym w telewizji, radiu oraz w internecie, a w razie potrzeby postępować zgodnie z treścią tych komunikatów.

Wykaz telefonów alarmowych zakładowych, powiatowych, miejskich służb odpowiedzialnych za podjęcie działań ratowniczych i ewakuacyjnych:

- Nadsztygar ds. Produkcji - Kierownik Zmiany O/ZWR – tel. 76 835 77 10, 76 835 77 11, 76 833 51 61 (całą dobę),
- Dyżurny JRGH (zakładowa straż pożarna) – tel. 76 747 0500, 663 790 386,
- Stacja Doraźnej Pomocy Ambulatoryjnej wchodząca w skład Miedziowego Centrum Zdrowia S.A. w Lubinie – tel. 76330,
- Komenda Powiatowa PSP w Polkowicach - tel. 998, 112,
- Komenda Powiatowa Policji w Polkowicach - tel. 997, 112,
- Pogotowie Ratunkowe - tel. 999, 112.

Zawiadomienie powinno zawierać szczegółowe informacje dotyczące:

- rodzaju zaistniałego zagrożenia,
- liczby osób poszkodowanych,
- liczby osób potencjalnie zagrożonych,
- dokładną lokalizację zaistniałego zagrożenia.

6. Informacja o opracowaniu i przedłożeniu właściwym organom raportu o bezpieczeństwie (art. 261a 2.1)*.

KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Zakłady Wzbogacania Rud, Rejon ZWR Rudna potwierdza, że zgodnie z wymogami Art. 253 ustawy Prawo Ochrony Środowiska sporządził **Raport o bezpieczeństwie** i dnia 27.02.2020 r. przekazał go Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Komendantowi Państwowej Straży Pożarnej oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

7. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej (art. 261a 2.2)*.

Raport o bezpieczeństwie opisuje główne scenariusze poważnych awarii przemysłowych, do jakich może dojść w O/ZWR Rejon Rudna. Do scenariuszy tych należą następujące zdarzenia:

- rozsypanie koncentratu poza obszarem placu,
- pylenie koncentratu poza obszar placu,
- przedostanie się wód opadowych poza obręb placu,
- pożar w pobliżu placu,
- pożar w obrębie placu,
- nieszczelność zaworu cysterny z odczynnikami zbierającym lub pianotwórczym,
- rozszczelnienia połączenia węża rozładunkowego z odczynnikami zbierającym lub pianotwórczym,
- pęknięcie węża rozładunkowego z odczynnikami zbierającym lub pianotwórczym,
- odjechanie cysterny podczas rozładunku,

- pęknięcie rurociągu przesyłowego z odczynnikiem zbierającym lub pianotwórczym,
- rozszczelnienie rurociągu przesyłowego z odczynnikiem zbierającym lub pianotwórczym,
- wykolejenie cysterny,
- przepełnienie zbiornika magazynowego,
- rozszczelnienie płaszcza zbiornika magazynowego,
- nieszczelność pompy,
- rozszczelnienia rurociągów i wyciek gazu ziemnego,

Wskazane wyżej scenariusze zostały opisane w postaci reprezentatywnych zdarzeń awaryjnych, dla których wykonano obliczenia pozwalające ocenić ich wpływ na bezpieczeństwo i zdrowie ludzi, na środowisko naturalne oraz zagrożenia dla infrastruktury. Poszczególne scenariusze mogą powodować zagrożenie wystąpieniem wybuchu i pożaru lub wystąpieniem skażenia chemicznego.

Większość przewidywanych skutków poważnych awarii przemysłowych ograniczy się do terenu O/ZWR Rejon Rudna i nie będzie stwarzało zagrożenia dla społeczeństwa. Nie można jednak wykluczyć, że w przypadku awarii o rozmiarach katastrofy, jej skutki nie będą odczuwalne poza terenem zakładu. ***W takim przypadku należy zastosować się do zaleceń przedstawionych w opisie dotyczących działań, które zagrożona ludność powinna podjąć, oraz ze sposobu, w jaki powinna się zachować w razie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.***

W Oddziale Zakłady Wzbogacania Rud Rejon ZWR Polkowice, zgodnie z Systemem Bezpieczeństwa, stosuje się zasadę wielowarstwowego zabezpieczenia instalacji i zakładu jako całości przed wystąpieniem poważnych awarii przemysłowych. Zasada zabezpieczenia, o której mowa wyżej, jest zgodna z zasadami określanymi w literaturze jako Analiza Warstw Zabezpieczeń (AWZ) lub w opracowaniach anglojęzycznych jako Layer Of Protection Analysis (LOPA).

Zasada wykonywania zabezpieczeń według metodyki warstw zabezpieczeń oznacza stosowanie zabezpieczeń organizacyjnych i technicznych na przynajmniej trzech tak zwanych warstwach:

- zapobiegania,
- ochrony (zwalczania skutków awarii awarii),
- przeciwdziałania (ograniczania wpływu skutków awarii).

Elementy zabezpieczeń technicznych działają w sposób ciągły lub są uruchamiane w sytuacji wystąpienia awarii. Ponadto w każdym przypadku wystąpienia awarii przemysłowej działania ratownicze podejmuje Jednostka Ratownictwa Górniczo-Hutniczego, Wydział II Straży Pożarnej, która jest zawodową i wyspecjalizowaną służbą ratowniczą odpowiedzialną za prowadzenie działań w Oddziale Zakłady Wzbogacania Rud w Polkowicach.

i

* art. 261 oraz art. 261a Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska Dz.U. 2020 poz.1219 ze zm.

